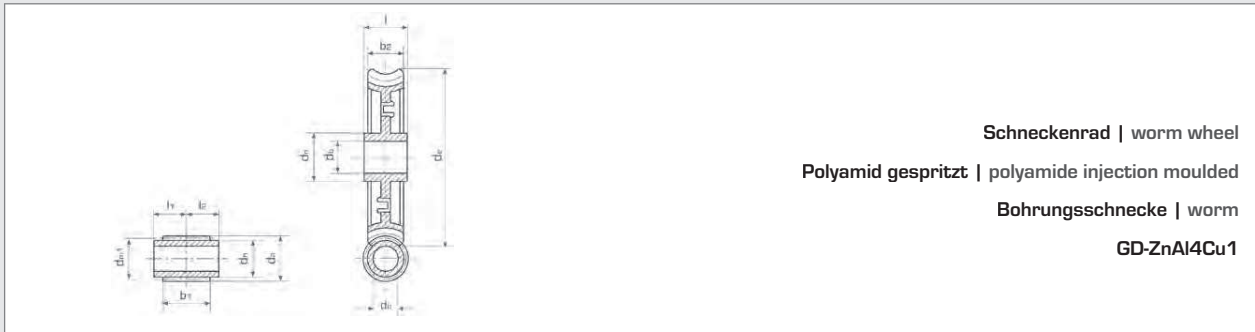


Schneckenradsätze Worm Gear Units



Schneckenrad | worm wheel
 Polyamid gespritzt | polyamide injection moulded
 Bohrungsschnecke | worm
 GD-ZnAl4Cu1

Schneckenrad worm wheel

a	i	m	z ₁ *	z*	d _e	d _n	b _d	b ₂	l	Bestell Nr. Part No.
30	40	1	1	40	45	19	10	16	28	178-010-140
56	40	2	1	40	87	29	17	25	36	178-020-140

* z, z₁: Zähne - Gangzahl | number of teeth - threads

Bohrungsschnecke rechtssteigend bored worm right hand

d _{m1}	d _a	d _n	b _d	l ₁	l ₂	b ₁	Bestell Nr. Part No.
20	22	17	10	17	17	17	173-010-120
32	35	26	14	27	27	34	173-020-132



Leistungsdaten | performance data

Schneckenwelle (Bohrungsschnecke) worm (bored worm)	Material material	GD-ZnAl4Cu1
Schneckenrad worm wheel	Material material	PA66 (Ultramid A4H)
Anwendungsfaktor application factor	KA = 1	
Antriebsdrehzahl [min ⁻¹] input speed [min ⁻¹]	n ₁	
Übersetzung ratio	i _N	
Eingangsleistung [kW] power input [kW]	P ₁	
Abtriebsdrehmoment [Nm] output torque [Nm]	T ₂	

Bestell Nr. Part No.	n ₁	125		250		500		750		1000		1500		3000	
		i _N	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	P ₁	T ₂	
178-010-140	40	0,01	13	0,03	13	0,05	13	0,08	13	0,10	13	0,15	13	0,25	13
178-020-140	40	0,08	84	0,15	84	0,30	84	0,43	84	0,57	84	0,75	84	1,33	84

Information

Bei WMH-Standard-Schneckenradsätzen sind die Wellenzapfen bei beiden Ausführungen weich und können nachträglich den Erfordernissen entsprechend weiter bearbeitet werden. Die Bohrungsschnecken werden aus Werkstoff 1.0503 (C 45) mit Keilnute nach DIN 6885 Blatt 1 ausgeführt. Für die Schneckenräder wird eine hochwertige Spezialbronze mit besonders guten Gleiteigenschaften oder für untergeordnete Zwecke Grauguss verwendet. Bei der überschlägigen Überprüfung der Übertragungsleistung sind die zu übertragenden Leistungen mit dem Betriebsfaktor, dem Sicherheitsfaktor, mit dem Lagefaktor für die Schneckenanordnung, sowie mit dem Zeitfaktor für Aussetzbetrieb zu multiplizieren.

Daraus ergibt sich die Leistung, die für das jeweilige Getriebe aus den Leistungsdaten ermittelt werden kann.

Information

With WMH-Standard Worms the extension shafts are soft and can be machined to suit specific requirements as can the bore of the worm wheel. The worms without shafts are made of steel 1.0503 (C 45) and are bored and keywayed to DIN 6885. The worm wheels are made from a high quality special bronze which has excellent low friction properties. For normal applications Cast Iron can be used. When selecting the size of gear the output power has to be multiplied by the factors: operating factor, safety factor, position factor and time factor for intermittent operation.

This calculation will give the output power for use with the performance data sheets so that the size of gear can be selected.